PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-113144

(43)Date of publication of application: 21,04,2000

(51)Int.CI.

G06K 19/07 G06K 19/077 H01Q 1/38 H01Q 7/00

(21)Application number: 10-283188

(71)Applicant: HITACHI CHEM CO LTD

(22) Date of filing:

06.10.1998

(72)Inventor: KANEKO KAZUO

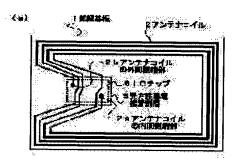
HAYASHI SHINTARO

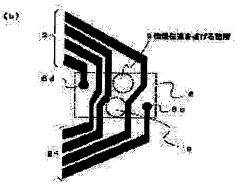
(54) NON-CONTACT TYPE IC CARD

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a non-contact type IC card having no dead zone.

SOLUTION: Concerning the non-contact IC card for transmitting information while using an induced electromagnetic field as a transmission medium, the non-contact IC card is composed of a substrate 1, on which an antenna coil 2 is formed, and an IC chip 6 arranged on that substrate, the IC chip 6 is arranged over the antenna coil 2, the width at one part of the antenna coil 2 is made narrow at least so that an interval between a terminal 2a for connection on the inner peripheral side of antenna coil 2 and a terminal 2b for connection on the outer peripheral side can be almost equal with the interval of vamps for connection of the IC chip 6 for connection with these terminals, one part of plural antenna coil patterns over the IC chip 6 is formed while avoiding the spot to interrupt information transmission, and the terminal for connection of the antenna coil 2 and the vamp for connection of the IC





chip 6 are directly connected through an anisotropic conductive adhesive layer in a face-down type.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision

of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2000-113144 (P2000-113144A)

(43)公開日 平成12年4月21日(2000.4.21)

(51) Int.Cl. ⁷		識別記号	FΙ			テーマコード(参考)
G 0 6 K	19/07		G06K	19/00	Н	5 B O 3 5
	19/077		H01Q	1/38		5 J O 4 6
H 0 1 Q	1/38			7/00		
	7/00		G06K	19/00	K	

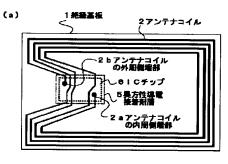
審査請求 未請求 請求項の数7 OL (全 7 頁)

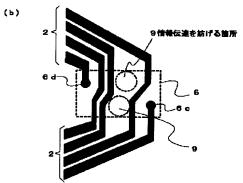
	音を開か、水明か、明水気の数(ひし (主 / 貝)		
特顧平10-283188	(71) 出願人 000004455		
	日立化成工業株式会社		
平成10年10月 6 日(1998.10.6)	東京都新宿区西新宿2丁目1番1号		
	(72)発明者 金子 一男		
	茨城県下館市大字五所宮1150番地 日立化		
	成工業株式会社五所宮工場内		
	(72)発明者 林 新太郎		
	茨城県下館市大字五所宮1150番地 日立化		
	成工業株式会社五所宮工場内		
	(74)代理人 100071559		
	弁理士 若林 邦彦		
	Fターム(参考) 5B035 AA02 BB09 CA01 CA23		
	5J046 AA05 AA08 AA09 AA14 AA19		
	AB11 AB13 PA07 TA04		

(54) 【発明の名称】 非接触式 I Cカード

(57)【要約】

【課題】不感帯のない非接触式ICカードを提供する。 【解決手段】誘導電磁界を伝送媒体として情報伝達をする非接触式ICカードであって、アンテナコイルを形成した基板と、その上に配設されたICチップとからなる非接触式ICカードにおいて、ICチップがアンテナコイルを跨ぐように配設され、アンテナコイルの内周側の接続用端子と外周側の接続用端子との間隔が、それらと接続するためのICチップの接続用バンプの間隔と略同ーとなるように、アンテナコイルの少なくとも一部の幅が狭められ、かつ、ICチップが跨ぐ複数のアンテナコイルパターンの一部を、情報伝達を妨げる箇所を避けて形成し、アンテナコイルの接続用端子とICチップの接続用バンプとが、異方性導電接着剤層を介してフェイスダウン式に直接接続されていることを特徴とする非接触式ICカード。





【特許請求の範囲】

【請求項1】誘導電磁界を伝送媒体として情報伝達をす る非接触式 I Cカードであって、アンテナコイルを形成 した基板と、その上に配設されたICチップとからなる 非接触式ICカードにおいて、ICチップがアンテナコ イルを跨ぐように配設され、アンテナコイルの内周側の 接続用端子と外周側の接続用端子との間隔が、それらと 接続するためのICチップの接続用バンプの間隔と略同 一となるように、アンテナコイルの少なくとも一部の幅 イルパターンの一部を、情報伝達を妨げる箇所を避けて 形成し、アンテナコイルの接続用端子と【Cチップの接 続用バンプとが、異方性導電接着剤層を介してフェイス ダウン式に直接接続されていることを特徴とする非接触 式ICカード。

1

【請求項2】 I Cチップの接続用バンプが、 I Cチップ のほぼ対角線上に形成されているICチップを用いたこ とを特徴とする請求項1に記載の非接触式1Cカード。 【請求項3】ICチップ内に、共振回路を構成する同調 用コンデンサと電圧平滑用コンデンサとが搭載された請 20 求項1または2に記載の非接触式ICカード。

【請求項4】ICチップとは別に、共振回路を構成する 同調用コンデンサ及び/又は電圧平滑用コンデンサとが 基板上に配設され、それらのコンデンサがエッチング法 により形成されたものである請求項1または2に記載の 非接触式ICカード。

【請求項5】裏面に形成する導体パターンを、コンデン サの対極とそれを接続するリード線のみとし、さらにコ ンデンサを裏面に形成した導体パターンを介してシリー ス接続することを特徴とする請求項4に記載の非接触式 30 に薄くすることができないという問題があった。また、

【請求項6】 I C チップ内に、整流用ダイオードが搭載 された請求項3~5のうちいずれかに記載の非接触式 [Cカード.

【請求項7】 I Cチップ内に、アンテナコイルを跨ぐ配 線を形成したことを特徴とする請求項1~6のうちいず れかに記載の非接触式ICカード。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、誘導電磁界を伝送 40 は、図5に示すように行われている。 媒体として情報伝達をするための非接触式ICカードに 関する。より詳しくは、ICチップとエッチング法で形 成されたアンテンコイルとの間をジャンパー線を用いず に接続した構造の非接触式ICカードに関する。

[0002]

【従来の技術】近年、交通分野、金融分野あるいは物流 分野等において、バーコード、磁気カード、ICカー ド、光カードなどを使用したデータキャリアシステムが 普及している。これらの中でも、比較的短距離で且つ非 て、質問器(リーダ/ライタ)が発した電磁波により、 応答器(非接触式ICカード)内のアンテナコイルの近 傍の磁界を変化させてアンテナコイル内に誘導電圧を発 生させ、それを電源として利用するものが注目されてい

【0003】このような非接触式ICカードの基本的な 回路構成は、図4に示すように、アンテナコイル2と同 調用コンデンサイとからなる共振回路に、整流用ダイオ ード10、平滑用コンデンサー8及びICチップ6が接 が狭められ、かつ、ICチップが跨ぐ複数のアンテナコ 10 続された構成となっている。なお、アンテナコイル2は ICチップ6と別部品として使用されるが、同調用コン デンサ7、整流用ダイオード10及び平滑用コンデンサ -8はICチップ6内に搭載する場合もある。

> 【0004】図4に示すような回路構成を有する非接触 式ICカードの具体的構造は、基板上に少なくともIC チップとアンテナコイルとを配設し、そのICチップを 配設した側にウレタン系樹脂からなるコア材を配し、更 にその両面をポリエチレンテレフタレートなどの絶縁フ ィルムで挟持したものとなっている。

【0005】従来、このような非接触式ICカードに利 用されているアンテナコイルとしては、金属の細い線材 を同一面上でリング状に捲回したものが、主に使用され ている。この場合、アンテナコイルの内周側端部と外周 側端部とを引き出し、ICチップ接続用パッドに接続し ている。

【0006】しかし、線材から作製されたシート状のア ンテナコイルは、特性上又は強度上の観点から、その線 径に下限があり、また、巻数が多い場合には巻線組立て 後のコイルが偏平したりするために、ICカードを十分 ある程度の数の組立工程数も必要となるので歩留まり

を向上させることに限界があり、そのため製造コストを 低減化することに制約が生じるという問題もあった。更 に、信頼性の点でも問題があった。

【0007】このため、非接触式ICカードの薄層化と その製造コストの低下とを目的として、アンテンコイル を金属線材からではなく、絶縁基板上に積層された銅箔 をエッチングすることにより作製することが試みられて いる。この場合、ICチップとアンテナコイルとの接続

【0008】即ち、図5に示すように、まず、絶縁基板 1上にエッチング法により形成したアンテナコイル2の 内周側端子2aと外周側端子2bとを、絶縁基板1上に おいてアンテナコイル2の内側に固定配設したICチッ プ6の接続用パッド6cと6dに、それぞれジャンパー 線4aと4bとで接続する。

【0009】しかしながら、ICチップとアンテナコイ ルとをジャンパー線にて接続する場合、ジャンパー線の 配線操作が繁雑となり、製造コストも増加するという問 接触で信号の送受信を行うデータキャリアシステムとし 50 題があった。また、アンテナコイルの接続用端子とIC

チップの接続用パッドとは比較的遠く離れているため に、ジャンパー線が基板から浮き上がり、非接触式IC カードの厚みが厚くなるという問題があった。また、ジ ャンパー線に曲げ応力が直接加わるので、その接続部分 の一部剥離や断線が生じるという問題があった。

【0010】そこで、非接触式ICカードのICチップ とエッチング法で形成されたアンテナコイルとの間を、 非接触式ICカードの厚みを過度に厚くせず、しかも高 い接続信頼性で且つ低い製造コストで接続できるように る非接触式ICカードであって、基板と、その上に配設 された少なくともICチップとエッチング法により形成 されたアンテナコイルとを含む非接触式ICカードにお いて、該アンテナコイルの接続用端子とICチップの接 続用バンプとが、異方性導電接着剤層を介してフェイス ダウン式に直接接続されていることを特徴とする非接触 式 I Cカードが、特開平8-287208号公報に開示 されている。

【0011】この非接触式ICカードは、図6に平面図 (同図(a))とICチップ近傍の部分断面図(同図 (b)) を示すように、絶縁基板1と、その上にエッチ ング法により形成されたアンテナコイル2と、それに接 続されているICチップ6とから構成されている。ここ で、アンテナコイル2とICチップ6との間には異方性 導電性接着剤層 5 が形成されており、その異方性導電接 着剤層 5を介して、アンテナコイル2の内周側端子2 a と外周側端子2bとが、ICチップ6の接続用バンプ6 aと6bとに接続されている。

【0012】このような構造とすることにより、ジャン パー線を使用することなくアンテナコイル2とICチッ 30 プ6とをフェイスダウン式に直接接続することができ、 また、ICチップ6がアンテナコイル2をその幅方向に 跨ぐようにすると、材料コストの低い片面銅張り基板を 使用してICカードを作製することができるので、IC カードの厚みを過度に厚くすることもなく、高い接続信 頼性で且つ低いコストで I Cカードを製造することがで きるという効果があると記載されている。

【0013】また、アンテナコイル2のターン数、開口 面積S(図6)、アンテナコイル2の幅T(図6)は、 非接触式 I Cカードの搬送波送受信特性により決定され 40 る。従って、アンテナコイル2の内周側端子2aと外周 側端子2bとの距離が、ICチップ6の接続用バンプ6 aと6bとの距離よりも広い場合がある。このような場 合には、図7に示すように、アンテナコイル2の内周側 端子2aと外周側端子2bとの間隔2tを、ICチップ 6の接続用バンプ6aと6bとの間隔6tと略同一とな るように、アンテナコイル2の一部を幅方向に狭めるこ とが好ましいとも記載されている。

[0014]

非接触式 I Cカードを使用すると、図8(b)及び

(c) に示すように、非接触式 I Cカードと読み取り機 との距離によって、全く読み取りを行うことのできない 距離があり、さらに遠ざけると再び読み取りが行えると いう不感帯が発生したのである (図の中で、No. 1~No. 5 の5枚のICカードについて、調べたところ、帯状の部 分が感知している部分で、なにも無い部分が不感帯を示 す。)。このような不感帯があると、非接触式 I Cカー ドと読み取り機との距離の調節を読み取りができるまで するために、誘導電磁界を伝送媒体として情報伝達をす 10 行わなければならず、非接触式ICカードとしてのせっ かくの特徴である離隔した状態で短時間で容易に認識さ せることができないという課題があった。

> 【0015】本発明は、このような不感帯のない非接触 式ICカードを提供することを目的とする。

[0016]

【課題を解決するための手段】本発明の非接触式ICカ ードは、誘導電磁界を伝送媒体として情報伝達をする非 接触式ICカードであって、アンテナコイルを形成した 基板と、その上に配設されたICチップとからなる非接 20 触式 I Cカードにおいて、 I Cチップがアンテナコイル を跨ぐように配設され、アンテナコイルの内周側の接続 用端子と外周側の接続用端子との間隔が、それらと接続 するためのICチップの接続用バンプの間隔と略同一と なるように、アンテナコイルの少なくとも一部の幅が狭 められ、かつ、ICチップが跨ぐ複数のアンテナコイル パターンの一部を、情報伝達を妨げる箇所を避けて形成 し、アンテナコイルの接続用端子とICチップの接続用 バンプとが、異方性導電接着剤層を介してフェイスダウ ン式に直接接続されていることを特徴とする。

【0017】 I Cチップの接続用バンプが、 I Cチップ のほぼ対角線上に形成されているICチップを用いるこ とができ、このようにすると、アンテナコイルの少なく とも一部の幅を狭め、かつ、ICチップが跨ぐ複数のア ンテナコイルパターンの一部を、情報伝達を妨げる箇所 を避けて形成することが容易となり、好ましい。

【0018】 I Cチップ内に、共振回路を構成する同調 用コンデンサと電圧平滑用コンデンサとが搭載されたも のを用いれば部品点数が少なくなり、経済的であり好ま しい。

【0019】 I Cチップとは別に、共振回路を構成する 同調用コンデンサ及び/又は電圧平滑用コンデンサとが 基板上に配設され、それらのコンデンサがエッチング法 により形成されたものを用いれば、上記のようなICチ ップ内に、共振回路を構成する同調用コンデンサと電圧 平滑用コンデンサとが搭載されたものを用いなくてもす み、経済的である。

【0020】アンテナコイルを形成した絶縁基板の裏面 に形成する導体パターンを、コンデンサの対極とそれを 接続するリード線のみとし、さらにコンデンサを裏面に 【発明が解決しようとする課題】ところが、このような 50 形成した導体パターンを介してシリース接続すれば、大

30

きな容量のコンデンサを、スルーホール接続することな く使用でき、好ましい。

【0021】ICチップ内に、整流用ダイオードが搭載 されたものを用いれば、絶縁基板に形成する導体パター ンも簡便なものとすることができ、好ましい。

【0022】ICチップ内に、アンテナコイルを跨ぐ配 線を形成したものを用いれば、アンテナコイルの両端に 接続するICチップ以外の回路との接続が容易に行え好 ましい。

【0023】本発明者らは、非接触式ICカードにおけ 10 る不感帯について、鋭意検討し、少なくとも、アンテナ コイルを形成した基板と、その上に配設されたICチッ プとからなる非接触式ICカードであって、ICチップ がアンテナコイルを跨ぐように配設され、アンテナコイ ルの内周側の接続用端子と外周側の接続用端子との間隔 が、それらと接続するためのICチップの接続用バンプ の間隔と略同一となるように、アンテナコイルの少なく とも一部の幅が狭められ、アンテナコイルの接続用端子 とICチップの接続用バンプとが、異方性導電接着剤層 を介してフェイスダウン式に直接接続されている非接触 20 式 I Cカードにおいては、図1(b)に示すように、そ の部分を避けてアンテナコイルを形成すれば、不感帯の 発生を防げるという知見が得られ、本発明は、この知見 によってなされたものである。おそらく、ICチップの 感度の高い入力ゲートが、アンテナコイルによる電磁界 の影響を受けるためと思われるが、はっきりとした原因 が分かっているわけではない。したがって、その位置や 範囲などは、予め実験を行って、不感帯が発生するよう なアンテナコイルのパターンを変えて、何度か試験しな ければならないが、少なくとも、ある部分を避けてアン テナコイルを形成すれば、このような不感帯の発生を防 ぐことができると考えられる。

[0024]

【発明の実施の形態】この例では、図1(a)に示すよ うに、アンテナコイル2を銅箔とし、そのアンテナコイ ル2を形成した絶縁基板1にポリイミドフィルムを用 い、その上に配設されたICチップ6に、図3(a)に 示すように、共振回路を構成する同調用コンデンサ7と 電圧平滑用コンデンサ8と、整流用ダイオード10、並 を使用した I C チップ 6 を用いた非接触式 I C カードで あって、ICチップ6がアンテナコイル2を跨ぐように 配設され、図1(b)に示すように、アンテナコイル2 の内周側の接続用パッド6 c と外周側の接続用パッド6 dとの間隔が、それらと接続するためのICチップ6の 接続用バンプ6a、6bの間隔と略同一となるように、 アンテナコイル2の少なくとも一部の幅が狭められ、か つ、ICチップ6が跨ぐ複数のアンテナコイルパターン の一部を、情報伝達を妨げる箇所9を避けて形成し、ア

6の接続用バンプ6a、6bとが、異方性導電接着剤層 5を介してフェイスダウン式に直接接続されているもの である。ここで異方導電性接着剤層5は、ICチップ6 の大きさより少し大きめに形成されており、ICチップ 6に薄いものを使用しても、ICチップ6全体を絶縁基 板1によって支持されるようになっており、強度を補強

しているものである。

【0025】また、ICチップ6の接続用バンプ6a、 6 bが、ICチップ6のほぼ対角線上に形成されている ので、アンテナコイル2の少なくとも一部の幅を狭め、 かつ、ICチップ6が跨ぐ複数のアンテナコイル2のパ ターンの一部を、情報伝達を妨げる箇所9を避けて形成 するときに、アンテナコイル2のパターンの幅をできる だけ広くすることが容易となり、この狭い部分のパター ンの形成が容易となる。

【0026】また、ICチップ6とは別に、同調用コン デンサ7と電圧平滑用コンデンサ8とを絶縁基板1上に 配設する必要がある場合には、図2(同図(a)平面 図、同図(b) 裏面図) に示すように、それらのコンデ ンサ7及び8をアンテナコイル2と同様にエッチング法 により形成したものを使用することができる。このよう な構造は、両面銅張り基板をそれぞれのコンデンサが形 成されるようにエッチングすることにより形成すること ができる。この例では、図2のパターンC1、C2と裏 面のパターンC8が、図3(b)に示すように、それぞ れ並列に接続したコンデンサを形成し、また、同様にパ ターンC3、C4と裏面のパターンC8が、それぞれ並 列に接続したコンデンサを形成し、その並列接続され合 成された2つのコンデンサが、パターンC8によってシ リースに接続され、同調用コンデンサ7を形成し、パタ ーンC5と裏面のパターンC7で一つのコンデンサを形 成し、パターンC6と裏面のパターンC7で一つのコン デンサを形成し、その2つのコンデンサがパターンC7 によってシリースに接続され、平滑用コンデンサ8を形 成し、このようにコンデンサを形成することで、裏面の 回路と表面の回路を接続するスルーホールを形成せずに コンデンサを回路と接続することができる。また、IC チップ6に、図2 (a) に示すように、アンテナコイル を跨ぐ配線12を形成すれば、裏面の回路と表面の回路 びに情報処理回路11を、ICチップ内に搭載したもの 40 を接続するスルーホールを形成せずに、コンデンサを回 路と接続することができる。

> 【0027】本発明の非接触式ICカードは、以上説明 したような基板のICチップ搭載側面にウレタン樹脂か らなるコア材を配し、両面をポリエステルフィルムなど の耐擦過性に優れた樹脂フィルムなどで挟持させた構造 とすることができる。

【0028】まず、片面に銅箔などの導電層が貼り付け られたポリエステルフィルムやポリイミドフィルムなど の絶縁基板1を用意し、その導電層上に、少なくともア ンテナコイル2の接続用パッド6 c、6 dと I C チップ 50 ンテナコイルパターンを有するレジスト層を形成する。

このようなレジスト層は、ピンホールフリーの層を形成 することが容易な公知のドライフィルムレジストを使用 することが好ましい。

【0029】次に、レジスト層をマスクとして導電層を 塩化第二鉄水溶液などのエッチャントを使用してエッチ ングする。これにより、少なくとも内周側端子2aと外 周側端子2bとを有するアンテナコイル2を絶縁基板1 上に形成する。

【0030】次に、アンテナコイル2の端子2aと2b との上に、ICチップのバンプ高さを考慮して約10~ 10 であり、(b)はその裏面図である。 50μm厚の異方性導電接着剤層 5を常法により形成す る。この場合、異方性導電接着剤としては公知の接着剤 を使用することができるが、アンテナコイルの微細パタ ーン上への付着性を考慮するとその粘度(25℃)が4 000~20000cps、好ましくは6000~90 00cpsのものが好ましい。

【0031】異方性導電接着剤に含有させる導電粒子の 径は、アンテナコイルのパターン幅などにより異なる が、通常は径が2~8μmのものが好ましい。また、導 電粒子の異方性導電接着剤中の含有量は、通常2~8体 20 積%である。

【0032】なお、異方性導電接着剤層5は、アンテナ コイル2上に形成しても、ICチップ6の接続用バンプ 6a、6b側に形成してもよい。

【0033】次に、バンプ径150 μ mの接続用バンプ 6a、6bとを有するICチップ6(但し、バンプ間距 離6 t=4.5 mm) の接続バンプ6 a 、6 b とを、ア ンテナコイルの端子2a、2bとに対向するように位置 合わせし、圧着装置を用いて11kg/mm2の圧力で 且つ170℃の温度で両者を接続する。

【0034】次に、ICチップ6側の面にコア材用ウレ タン樹脂を供給し、その両面を厚さ18μm厚のポリエ ステルフィルムで挟持し、更に70℃で3kg/cm² で圧縮プレスし、所定形状に外形カットする。これによ り、0.76mm厚の非接触式ICカードが得られる。 【0035】このようにして作製した非接触式ICカー ドは、いずれも、図8(a)に示すように、読み取り機 との距離によって発生する不感帯はなく、大変に使用感 のよいものである。

[0036]

【発明の効果】本発明によれば、読み取り機との距離に よって発生する不感帯がなく、かつ、非接触式ICカー

ドのICチップとエッチング法で形成されたアンテナコ イルとの間を、非接触式ICカードの厚みを過度に厚く せず、しかも高い接続信頼性で且つ低い製造コストで接 続できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】(a)は本発明の一実施例を示す概略上面図で あり、(b)はICチップを搭載する箇所のパターン形 状を示す上面図である。

【図2】 (a) は本発明の他の実施例を示す概略上面図

【図3】 (a) は本発明の一実施例を説明するための回 路図であり、(b)は本発明の他の実施例を説明するた めの回路図である。

【図4】非接触式 [Cカードの基本的な回路構成図であ

【図5】従来例を示す上面図である。

【図6】(a)は他の従来例を示す上面図であり、

(b) は断面図である。

【図7】さらに他の従来例を示す上面図である。

【図8】(a)は本発明の一実施例の効果を説明するた めの帯状グラフであり、読み取りのできた読み取り機と の距離を示し、(b)及び(c)は比較のための従来例 における、読み取りのできた読み取り機との距離を示す 帯状グラフである。

【符号の説明】

- 1. 絶縁基板
- 2. アンテナコイル
- 2 a. アンテナコイルの内周側端子
- 2 b. アンテナコイルの外周側端子
- 30 4 a、4 b. ジャンパー線
 - 5. 異方性導電接着剤層
 - 6. I Cチップ
 - 6 a, 6 b. 接続用バンプ
 - 6 c, 6 d. 接続用パッド
 - 7. 同調用コンデンサ
 - 8. 平滑用コンデンサ
 - 9. 情報伝達を妨げる箇所
 - 10.整流用ダイオード
 - 11. 情報処理回路
- 40 12. アンテナコイルを跨ぐ配線

C1~C8. パターン

